

A propos de l'observatoire : L'observatoire prospectif des métiers et des qualifications a été créé en 2012 ; il est rattaché à la Convention collective nationale de la fabrication et du commerce des produits à usage pharmaceutique, parapharmaceutique et vétérinaire. L'observatoire des métiers a pour objectif d'anticiper la transformation des métiers de la branche, de mieux prévoir les compétences dont la branche aura besoin à moyen et long terme, et de donner une visibilité aux entreprises et salariés sur les évolutions et les mutations industrielles et technologiques.

— L'UNION —

Union des Organisations Professionnelles Patronales signataires de la Convention Collective Nationale de la Fabrication et du Commerce des produits à usages Pharmaceutique, Parapharmaceutique et Vétérinaire

11 rue des Messageries / 50 rue de Paradis - 75010 Paris - Tél. : 01 42 46 14 19

www.lunionccn.com



Conducteur (trice) de Ligne de Conditionnement

Technicien(ne) de Maintenance

Les passerelles métiers

Retrouvez dans la collection des brochures passerelles métiers :

Brochure n° 1 :

Technicien(ne) de Laboratoire de Contrôle
Technicien(ne) de Recherche & Développement

Brochure n° 2 :

Opérateur(trice) de Production
Magasinier

Brochure n° 3 :

Technicien(ne) de Fabrication
Technicien(ne) de Laboratoire de Contrôle

Brochure n° 4 :

Conducteur(trice) de Ligne de conditionnement
Technicien(ne) de Maintenance

Conducteur(trice) de Ligne de Conditionnement ➔

Définition

Assure le bon déroulement des différentes opérations de conditionnement et réalise les différentes étapes du procédé de conditionnement dans le respect des bonnes pratiques de fabrication, des règles environnementales, d'hygiène et de sécurité et des procédures.

Accès à l'emploi

Formations recommandées : Bac professionnel en lien avec le domaine production ou conduite d'équipements industriels / CQP « conduite de ligne conditionnement »

Activités spécifiques

- ✓ Conduite et arrêt des équipements de production
- ✓ Contrôle de la qualité en cours de production et mise en œuvre des actions correctives
- ✓ Réglages de machine ou de ligne au démarrage ou en cours de fonctionnement
- ✓ Préparation et vérification des éléments nécessaires à la production

Compétences spécifiques

- ✓ Identifier la conformité d'un produit ou d'un article au regard du dossier de lot
- ✓ Identifier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels
- ✓ Analyser des documents et des modes opératoires de production

Savoir-être

- ✓ Sens de l'observation
- ✓ Sens de l'analyse

Conditions de travail

- ✓ Travail en continu
- ✓ Travail en station debout

Technicien(ne) de Maintenance

Définition

Réalise la maintenance préventive et curative des équipements de production et optimise le bon fonctionnement des équipements notamment dans les domaines électrique, mécanique, hydraulique et pneumatique, dans le respect de la réglementation, des règles environnementales, d'hygiène et sécurité et des procédures.

Accès à l'emploi

Formations recommandées : Bac professionnel à Bac +2/+3 dans le domaine technique / CQP « Maintenance des équipements de production »

Activités spécifiques

- ✓ Remise en état, réglage des équipements industriels et proposition d'actions d'amélioration
- ✓ Etude et mise à jour des plans, schémas, modes opératoires et consignes d'utilisation
- ✓ Essais sur les équipements industriels, étalonnage des instruments de mesure et de régulation des machines
- ✓ Formation et information des équipes à l'utilisation des équipements industriels

Compétences spécifiques

- ✓ Programmer, organiser et coordonner des interventions
- ✓ Rédiger des procédures, modes opératoires, dossiers techniques
- ✓ Utiliser et exploiter les systèmes, appareillages et techniques de mesure et de contrôle

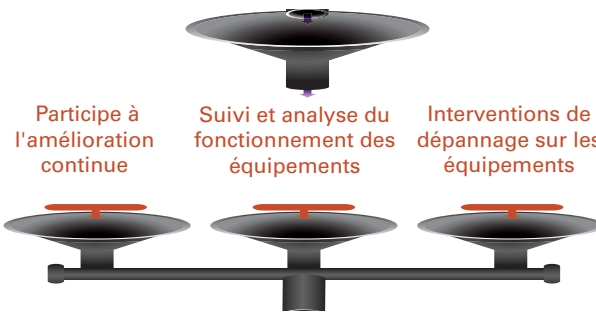
Savoir-être

- ✓ Sens de l'organisation
- ✓ Sens de l'analyse et du raisonnement

Conditions de travail

- ✓ Travail isolé
- ✓ Exposition au bruit

Activités communes



Compétences communes

